

由于我们在不断努力改进产品，我们保留样本数据更改的权利，敬请谅解。

As we are constantly endeavouring to improve the performance of our equipment,
The company reserves the right to make alteration from time to time and equipment differ from that detailed in this brochure.

www.slbvix.com

www.parpump.com

上海舜隆泵业机械有限公司
SHANGHAI SHUNLONG PUMP MACHINERY CO.,LTD.

总部地址：上海市奉贤区解放东路1008弄翡翠国际广场17楼
生产地址：上海市奉贤区庄行镇陈行舜隆工业园
邮 编：201400
总 机：021-57150333 57155333 61558999
传 真：021-57150111

Headquarters address: Shanghai Fengxian District liberation road 1008 emerald International Plaza 17 floor
Production address: Shanghai Fengxian District Zhuang Hangzhen Chen Hangshun Long Industrial Park
P.c.:201400
Switchboard:021-57150333 57155333 61558999
Fax:021-57150111



舜隆
SUNLONG

舜势而动 隆兴社会

SLPW系列全自动地下建筑污水排放成套设备
SLPW series of automatic discharge underground construction equipment



上海舜隆泵业机械有限公司
SHANGHAI SHUNLONG PUMP MACHINERY CO.,LTD.

【企业/概/况 Company Profile】



上海舜隆泵业机械有限公司，是国内知名的以泵业经营为主业，涉及电机、阀门、电控系统、给排水设备、电气产品、压力容器、耐磨耐腐产品、及技术解决方案服务等相关领域，是由原上海舜隆泵业制造有限公司联合上海舜茗实业有限公司引进美国技术，并协同原ITT国内部分精英共同组建成立，现已是国内一家集科研、制造、营销、服务为一体的科、工、贸企业。

公司产品广泛应用于市政建设、农田水利、火力发电、石油化工、冶金矿山、消防环保、食品、航运、医药和轻纺等各个领域。

公司有着扎实的行业基础，现拥有资产超亿元，总部座落于上海市奉贤区，并在上海和浙江设有多家分厂。旗下拥有实业公司、阀门厂、电机厂、铸件厂及多家分公司。公司总占地面积 5.8万平方米，建筑面积 3.5万平方米，企业拥有国内为数不多的最大可生产直径1.6米，功率在2250KW，电压380V、6600V、10000V大型水泵。综合实力在中国泵行业名列前茅。

公司拥有各类技术专家和中高级工程师40多名。合理、优良的人才梯队为公司的发展壮大和新产品的开发提供了坚实的基础。公司拥有几项核心的专利技术为以后发展奠定了扎实的基础。

公司在全国多个大中城市设有分支机构，拥有一支千人以上的专业销售服务队伍，为广大客户提供售前、售中和售后的专业技术支持与优良的售后服务。公司将国际的品质及国产的价位完美的结合，把用户满意作为一切工作的出发点和落脚点，在全国及世界上多个国家和地区已拥有稳定的用户。新世纪，公司确立了“隆兴社会”的企业理念，致力塑造民族泵业品牌，为中国泵行业及社会奉献自己的力量。

“以人为本、质量为先”，舜隆泵业将以优异的、产品、优良的服务、创新的经营，引导世界泵业的发展。为打造“舜势而动隆兴社会”的企业目标，将以饱满的热情，竭诚的服务，为水工业领域的发展，不懈努力！

水：舜势而动隆兴社会.....!

Shanghai Shunlong Pump Machinery Co., Ltd. is known to operate the main pump industry, involving motor, valves, electronic control systems, water supply and drainage equipment, electrical products, pressure vessels, corrosion-resistant products, and technology to solve program services and other related fields, is the original Shun Long Pump Manufacturing Co., Ltd. Shanghai Shanghai Shun Ming Industrial Co., Ltd. Joint introduction of American technology and, together with the original ITT co-founded the domestic part of the elite, now is a domestic research, manufacturing, marketing, service as one of science, industry and trade enterprises.

Our products are widely used in municipal construction, water conservancy, power generation, petrochemical, metallurgy, mining, fire fighting, environmental protection, food, shipping, pharmaceutical and textile fields.

The company has a solid foundation with industry, now has assets of over a hundred million, the headquarters is located in Fengxian District of Shanghai, and Shanghai and Zhejiang has many branch. Industrial company owns, valve plant, electrical plant, casting plant and a number of branches. The total area of 58,000 square meters, construction area of 35,000 square meters, has one of the few companies to produce the maximum diameter of 1.6 meters, the power in 2250KW, Voltage 380V, 6600V, 10000V large pumps. Overall strength of the pump industry in China, among the best.

The company has a variety of technical experts and senior engineers and more than 40. Reasonable, good talent that the company's development and growth and development of new products to provide a solid foundation. The company has expertise in several core technologies for the future development of force pad set a solid foundation.

Company in the country with offices in multiple cities, with more than a thousand professional sales and service team, providing our customers with pre-sale and after-sales technical support and excellent after-sales service. The company made the international quality and a perfect combination of price, the customer satisfaction as all the starting point and end point in the country and the world's countries and regions has stabilized. The new century, the company established a "Longxing society" philosophy, committed to shaping national pump brand for the Chinese pump industry and the community give their power.

"People-oriented, quality first", Shunlong Pump will be excellent products, excellent service, innovative business, the world leader in pump development. To create a "Shun the situation and move Longxing society" business goals, will be full of enthusiasm and dedication service for the water industry's development, tireless efforts!

Water: Shun the situation and move Longxing society...!



设备介绍

在城市用地日益匮乏的前提下，地下建筑部分在生活和经营活动中的利用率越来越高。原有的地下污水贮存和排放设施不但技术陈旧落后、故障率高、维修困难，而且在定期清掏时，污物和污水散发的臭味严重污染周边环境，同时沉淀物产生的有毒有害气体对维护人员造成的伤害时有发生。因此，原有设施已不能满足现代生活和经营活动中的环保要求。

SLPW系列全自动地下建筑污水排放成套设备（以下简称SLPW系列设备），是“地下污水排放装置”、“舜隆式杂物分离器装置”等专利技术与PLC控制“舜隆式运行模式”成功配套的结晶，它的推广应用，彻底解决了长期困扰地下建筑生活污水贮存、提升和排放过程中极不环保的一大难题。



SLPW系列设备特点

- ◆ **不堵塞** 水泵叶轮不接触杂物，不会造成缠绕和堵塞，可延长其使用寿命
- ◆ **无污染** 实现污水在密封状态下储存和排放，不外溢、无臭味，保护周边环境
- ◆ **无沉淀免清掏** 杂物与污水在分离器内被分离后暂存、再一起随水流压力排出，真正实现无沉淀免清掏
- ◆ **PLC控制** 科学设定工作模式、多点监控、无人操作、异常报警指示并实现自动进入“修复状态”运行
- ◆ **远程监测** 根据客户需要，设备可选配远程监视或监控系统
- ◆ **自动实现杀菌消毒** 可对各类医疗机构的污水自动进行杀菌消毒处理，达到排放标准后再排放
- ◆ **提高建筑利用率** 设备小巧美观、占地面积小、节省地下室空间

应用领域

- ◆ 各类建筑物地下室卫生间污水的排放
- ◆ 各类医院门诊、病房污水的无害化处理及达标排放

使用条件

工作电源	380V ± 5%, 50Hz	污水PH值	4-10之间
污水的密度	≤1600kg / 立方米	污水温度	0-40°C之间
安装控制柜的环境湿度	≤80%		

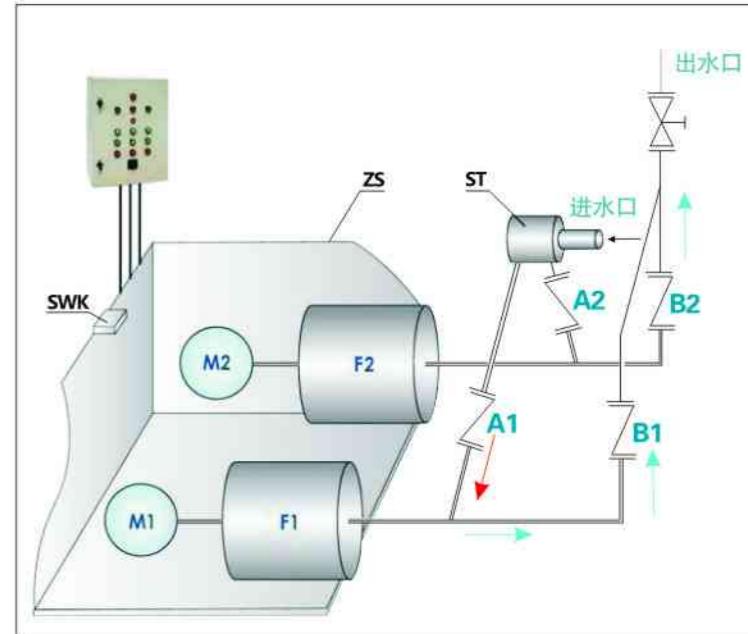
注：对于新铺设的污水管路，必须清理管道内的建筑垃圾

SLPW系列全自动地下建筑污水排放成套设备

工作原理 (以双泵内量式设备为例)

图注：

- M1、M2** 为SLWQ型潜水排污泵（主泵）
A1、A2 分别为进水管路中的舜隆专用阀（常开）
B1、B2 分别为强排管路中得舜隆专用阀（常闭）
F1、F2 为舜隆式杂物分离器
SWK 水位检测控制器
ZS 不锈钢贮水箱
ST 分水四通（设备进水口）

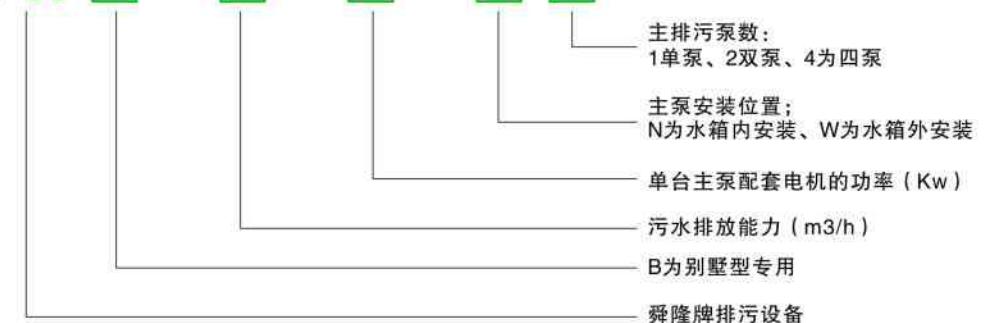


工作原理示意图

工作流程

- 1、含有杂物的污水进入分水四通ST，分别通过专用阀A1、A2，然后再分别经过杂物分离器F1、F2把杂物过滤后流到贮水箱内。此时，污水中的杂物被过滤分离后暂存在F1、F2内，无杂物的污水暂存在ZS内；
- 2、当ZS内污水的水位达到设定高度时，SWK工作并通知PLC控制系统启动M1强行排出污水。在这一过程中利用排出污水的压力来起动舜隆专用阀，同时将暂存在F1内的杂物随污水一起排出；
- 3、在M1和A1、F1、B1管路系统工作时，A2进水管路系统仍在继续流入污水并经F2分离杂物；
- 4、当ZS内的污水排出至设定低水位时M1自动停止工作，此时A1打开重新接纳来水、B1关闭阻止排出管路内的污水回流；
- 5、当ZS内污水再次达到设定高度时，SWK工作、PLC控制系统会自动启动M2强行排出污水。在这一过程中利用排出污水的压力来起动舜隆专用阀，同时将暂存在F2内的杂物随污水一起排出；
- 6、在M2和A2、F2、B2管路系统工作时，A1进水管路系统仍在继续流入污水并经F1分离杂物；
- 7、当ZS内的污水排出至设定低水位时M2自动停止工作，此时A2打开重新接纳来水、B2关闭阻止排出管路内的污水回流；
- 8、PLC控制系统通过程序设计使M1、M2交替工作，重复进行上述工作。

- ◆ 辅助水泵的工作，只有PLC检测有意外来水进入设备坑内时，控制辅助水泵启动排除污水、同时报警。在此不作详细描述。
- ◆ 在双泵设备中，与M1、M2对应的有两套独立的舜隆式杂物分离器F1和F2，因此M1、M2在PLC控制下全自动交替运行时，不会影响污水继续流入，地下室用水设施可以持续使用。
- ◆ 对各类医院门诊、病房污水的无害化处理时，该设备加装一套自动投药、搅拌装置和监控程序，将污水处理后达标后排放。

设备型号说明
SLPW □ - □ - □ - □ □

设备选型

用户应根据流量、扬程等参数和设备安装场地的综合条件，选择合理适用的设备型号。

(一) 按设备的流量、扬程选型

SLPWB别墅型 别墅类建筑的地下室卫生间产生污水量较小，且停电时可人为控制用水，可选用小巧、轻便的别墅型全自动污水排放器。

SLPW-N1(W1)单泵式 适用于污水量和杂物量较少的场所。

SLPW-N2(W2)双泵式 适用于污水量和杂物量较多的场所，如地下商场、停车场和地铁站点等。由于该型设备为双泵双分离器交替工作、且互为备用，其存贮和排放能力远远大于单泵设备。

SLPW-N4(W4)四泵式 适用于瞬时污水量较大或杂物较多的场所（如地下洗浴、展览馆、体育馆和过街地下通道等）。因四泵设备接纳瞬间来水量和杂物量的能力较大，并且设备可以根据来水量连续不断地多级（2泵同时）交替运行，可以满足连续排出大量污水和杂物的要求。

(二) 按设备的安装位置选型
内置式

安装在预留的设备坑内或地下室地面均可。

(1) 设备坑内安装：放置设备的同层需排水时，必须安装在预留的设备坑内；

(2) 同层地面安装：放置设备的同层没有污水产生、只需排除上层产生的污水时，应在地面上预制设备基座（基座尺寸参照“安装尺寸表”），然后将设备放置在基座上；没有条件时也可直接安装在同层地面上。

外置式

适合安装在地下室地面上

当地下室安装设备的空间较大，且放置设备的同层没有污水产生，只是排除上层污水时，可选用外置式设备。应在地面上预制设备基座（基座尺寸参照“安装尺寸表”），然后将设备放置在基座上；没有条件时也可直接安装在同层地面上。

(三) 辅助水泵的配置

当设备安装在设备坑内或地面基座上时，设备配置有辅助水泵，便于排除意外来水引起的积水，所以应预留辅泵集水槽。

SLPW 系列全自动地下建筑污水排放成套设备
用户配套工作

1、土建作业：应参照“安装尺寸表”中对应型号要求的尺寸预留设备坑或设备基座，辅泵集水槽设在设备出水口一侧的角处（适宜尺寸为：长×宽×深=450×350×300），具体位置见对应的“安装示意图”。有单独设备间时不需要浇筑坑口盖板，只需预留爬梯、装修时安装坑口护栏即可；必须加装坑口盖板时，也应等设备安装完成后，再进行坑口盖板的支膜浇筑作业、并预留800×800的人孔。

2、预埋穿线管：在坑内或基座上安装设备，应按照建筑规范相关要求预埋穿线管至安装控制柜的墙面位置。

- 当泵设备预埋3根Φ20的穿线管

- 双泵设备预埋4根Φ20的穿线管

- 四泵设备预埋7根Φ20的穿线管

- 特别说明：当用户选用设备所匹配的水泵电机功率≥4.0KW时，应预埋Φ25的穿线管。

3、电源提供：铺设与设备功率相匹配的三相五线制电源电缆，并引至安装控制柜的墙面位置。

4、管路连接：设备主体安装完成后，给排水专业人员负责将设备的进水管、出水管和换气管与相应的管路对接。

自动控制系统
• 采用PLC（可编程控制器）控制技术

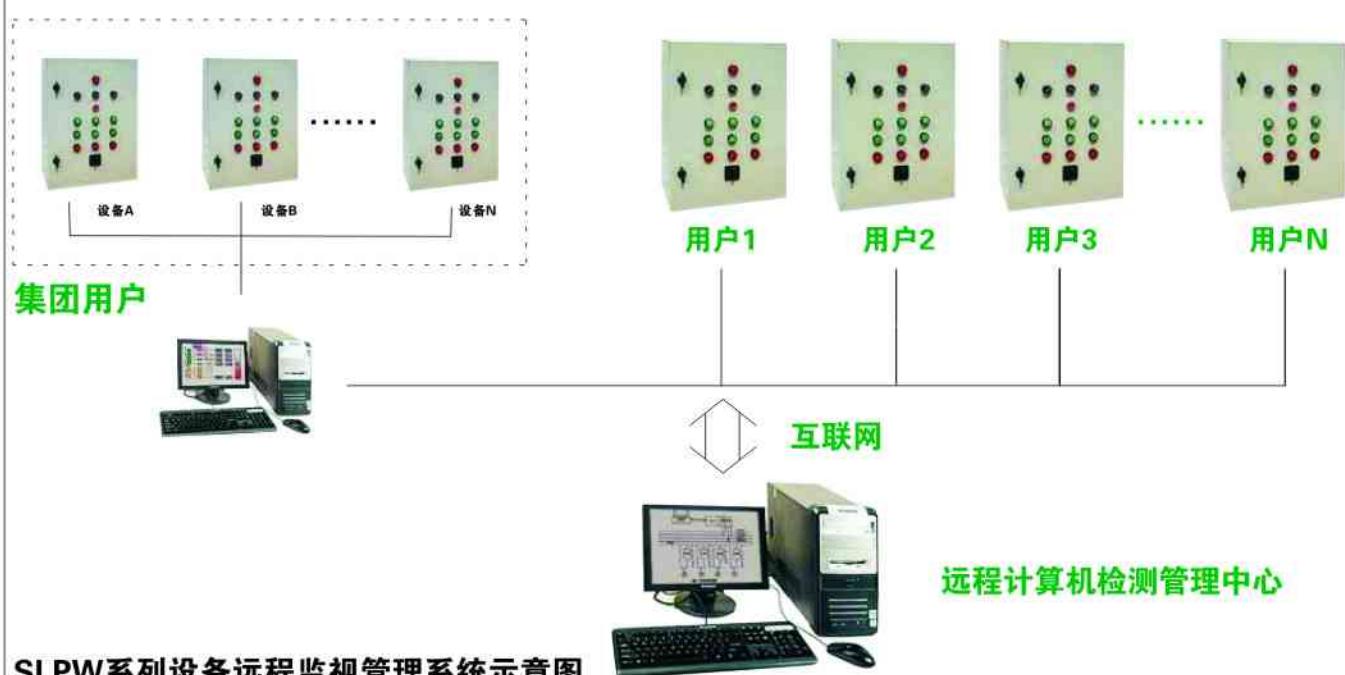
大大增强和提高了控制系统及设备运行的稳定性和可靠性，完全实现无人操作运行。

• 智能化修复故障、多点报警指示

当出现地下室污水量异常、超大杂物堵塞主管路、设备坑积水和动力电源缺相错相等异常情况时，控制系统可检测识别，并转入异常情况“自动修复运行状态”，只有在不能自我修复后才自动报警指示。

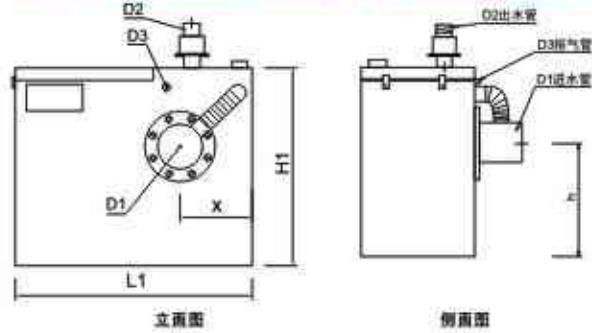
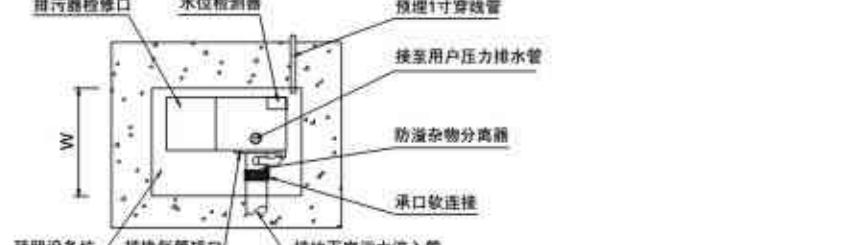
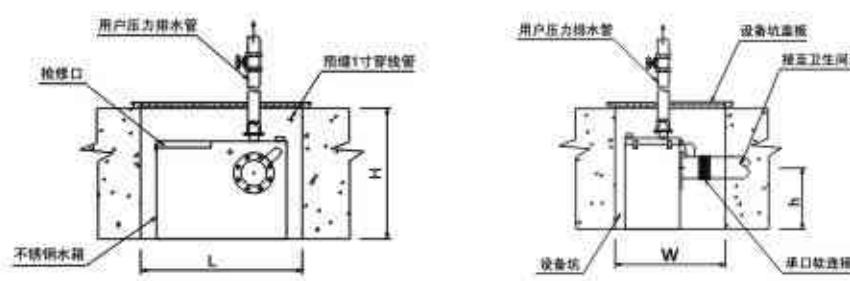
• 实现远程监视操作

可通过BAS数据线，将用户要求的设备运行状态的各类信号传送到监控室，是值班人员足不出户在监视屏上直观了解和操作设备运行状态；用户也可将设备运行状态通过互联网同步显示在金利洁公司计算机上，使售后服务人员准确判断各类异常情况，指导用户及时维护，为用户提供全方位的技术支持和服务，极大降低了设备的管理成本。



SLPW系列设备远程监视管理系统示意图

SLPWB-N1系列 别墅型

SLPWB别墅型全自动地下室污水排放器结构图

SLPWB别墅型全自动地下室污水排放器安装示意图

主要技术参数及安装尺寸表

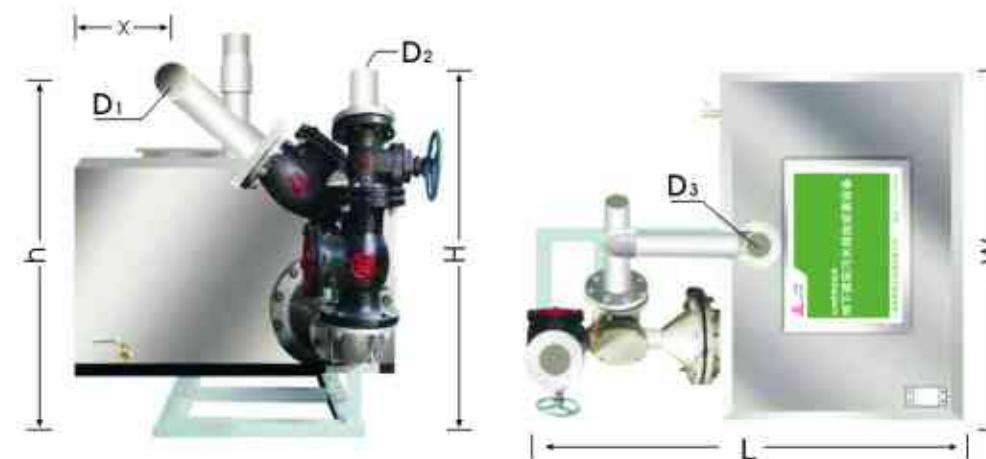
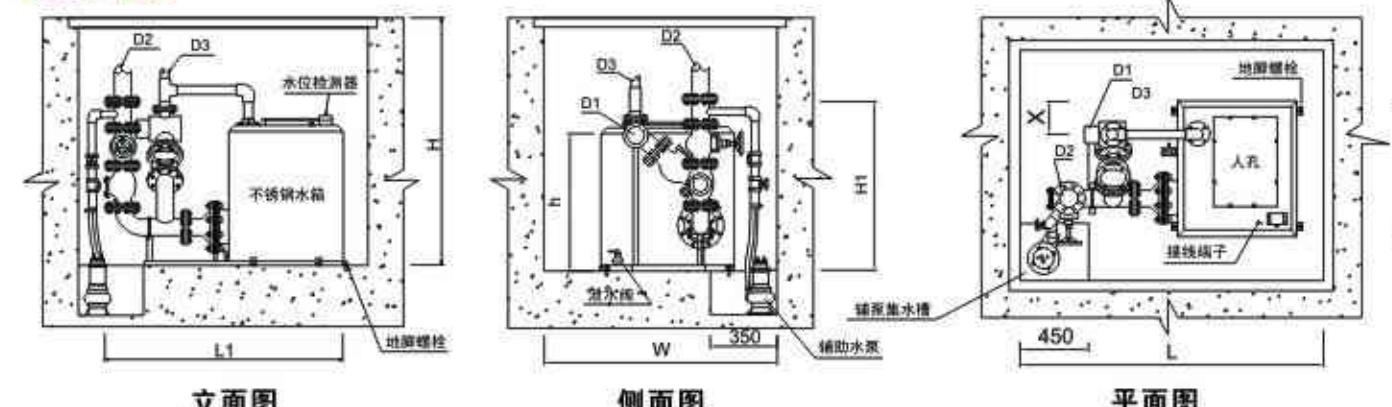
序号	设备型号	额定排量		适用扬程 m	水泵功率 kw	水箱容积 l	设备外型尺寸 L1×W1×H1	预留设备坑尺寸 L×W×H(深)	进水管位置及管径			D2排水 DN	D3排气 DN
		m³/h	l/s						h	x	D1		
1	SLPWB3-0.25-N1	4	1.11	5-7	0.25	63	500×400×450	600×600×600	280	150	110	50	20
2	SLPWB5-0.45-N1	6	1.67	8	0.45	90	600×450×500	700×650×650	320	150	110	50	20
3	SLPWB6-0.55-N1	6	1.67	11	0.55	109	600×480×550	700×700×700	350	150	110	50	20
4	SLPWB6-0.75-N1*	6	1.67	12	0.75	119	650×480×600	750×750×750	380	150	110	50	20
5	SLPWB8-1.1-N1*	8	2.22	12	1.1	139	650×480×650	750×750×800	400	150	110	50	20

注：1、配置不锈钢壳排污泵，工作电源为-220V，带有可选-380V。2、选用非上表所列型号和参数的设备时，可根据用户实际需要单独设计产生。

SLPW 系列全自动地下建筑污水排放成套设备

SLPW-N1系列 单泵内置式

D1进水口 接用户污水管
D2出水口 接用户压力排水管
D3换气管 接用户排风通道


安装示意图

设备主要技术参数

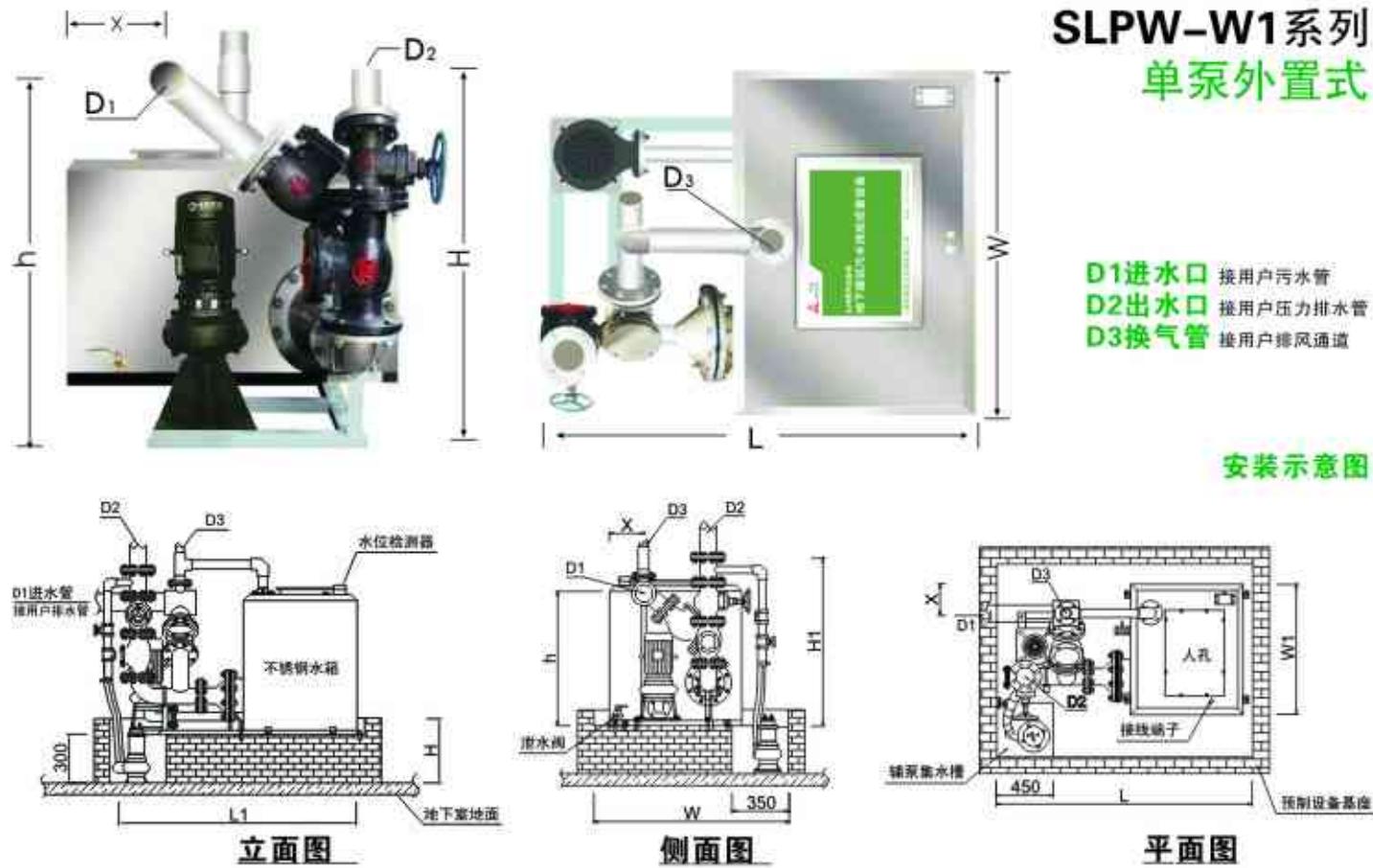
序号	设备型号	额定排量		适用扬程 m	主泵功率 kw	辅泵功率 kw	水箱容积 升
		m³/h	l/s				
1	SLPW-6-1.1-N1	6	1.67	15	1.1	0.75	400
2	SLPW-10-1.1-N1	10	2.78	13	1.1	0.55	400
3	SLPW-10-1.5-N1	10	2.78	18	1.5	0.75	450
4	SLPW-10-2.2-N1	10	2.78	23	2.2	1.5	450
5	SLPW-15-1.5-N1	15	4.17	15	1.5	0.75	450
6	SLPW-15-2.2-N1	15	4.17	20	2.2	0.75	650
7	SLPW-15-3.0-N1	15	4.17	28	3.0	1.5	650
8	SLPW-18-1.5-N1	18	4.2	15	1.5	0.75	650
9	SLPW-18-2.2-N1	18	5	17	2.2	0.75	650
10	SLPW-18-3.0-N1	18	5	23	3.0	1.5	650
11	SLPW-20-2.2-N1	20	5.56	15	2.2	0.75	800
12	SLPW-20-3.0-N1	20	5.56	20	3	0.75	800

注：1、该系列设备配置1台主泵、1台辅泵和1套专用“SLPW全自动控制柜”。2、选用非上表所列型号和参数的设备时，可根据用户实际需要单独设计生产。

设备外形及安装尺寸表

序号	水箱容积 升	设备外形尺寸			预留设备坑尺寸 (设备坑内安装)			预制基座尺寸 (地下室地面安装)			进水管中心位置及各管外径				
		L	W	H	L	W	H深	L	W	H高	h	x	D1	D2	D3
1	400	1500	800	1100	2100	1400	1350	1800	1100	400	750	200	110	89	75
2	450	1500	800	1100	2100	1400	1350	1800	1100	400	850	200	110	89	75
3	650	1600	1000	1100	2200	1600	1350	1900	1300	400	850	350	110	89	75
4	800	1600	1000	1200	2200	1600	1500	1900	1300	400	1050	350	110	89	75

注：1、内置式设备即可放置在预留的设备坑内、又可安装在地面的预制基座上，设备坑或预制基座的尺寸随水箱容积变化。2、表中安装尺寸为我司标准供给排水工程师和用户设计施工时参考；对于改造项目可根据用户现场条件和要求设计、制造。3、预制设备基座和集水槽时须作防水处理，集水槽应在设备出水口一侧预留，基本尺寸为：长×宽×高=450×350×300。4、设备底座的地脚按位置打孔后用M12×100的膨胀螺栓固定。



序号	设备型号	额定排量		适用扬程	主泵功率	辅泵功率	水箱容积
		m³/h	l/s				
1	SLPW-7-0.75-W1	7	1.9	11	0.75	0.55	400
2	SLPW-10-0.75-W1	10	2.8	10	0.75	0.55	450
3	SLPW-10-1.5-W1	10	2.8	16	1.5	0.75	450
4	SLPW-10-2.2-W1	10	2.8	22	2.2	1.5	450
5	SLPW-15-1.1-W1	15	4.2	12	1.1	0.55	450
6	SLPW-15-1.5-W1	15	4.2	15	1.5	0.75	450
7	SLPW-15-2.2-W1	15	4.2	20	2.2	0.75	650
8	SLPW-15-3.0-W2	15	4.2	28	3.0	1.5	650
9	SLPW-18-1.5-W1	18	5	14	1.5	0.75	650
10	SLPW-18-2.2-W1	18	5	17	2.2	0.75	650
11	SLPW-18-3.0-W1	18	5	22	3.0	1.5	800
12	SLPW-20-1.5-W1	20	5.5	10	1.5	0.55	800
13	SLPW-20-2.2-W2	20	5.5	15	2.2	0.75	800
14	SLPW-20-3.0-W1	20	5.5	22	3.0	1.5	800

注：1、该系列设备配置1台主泵、1台辅泵和1套专用“PW全自动控制柜”。2、选用非上表所列型号和参数的设备时，可根据用户实际需要单独设计生产。

设备外形及安装尺寸表

序号	水箱容积	设备外形尺寸			预制基座尺寸(地下室地面安装)			进水管中心位置及各管外径				
		升	L1	W1	H1	L	W	H高	h	x	D1	D2
1	400	1500	800	1100	1800	1100	400	750	200	110	89	75
2	450	1500	800	1100	1800	1100	400	850	200	110	89	75
3	650	1600	1000	1100	1900	1300	400	850	350	110	89	75
4	800	1600	1000	1200	1900	1300	400	1050	350	110	89	75

注：1、外置式设备安装在地面的预制基座上，设备预制基座的尺寸随水箱容积变化。2、表中安装尺寸为我司标准供给排水工程师和用户设计施工时参考；对于改造项目可根据用户现场条件和要求设计、制造。3、预制设备基座和集水槽时须作防水处理，集水槽应在设备出水口一侧预留，基本尺寸为：长×宽×深=450×350×300。4、设备底座的地脚按位置打孔后用M12×100的膨胀螺栓固定。

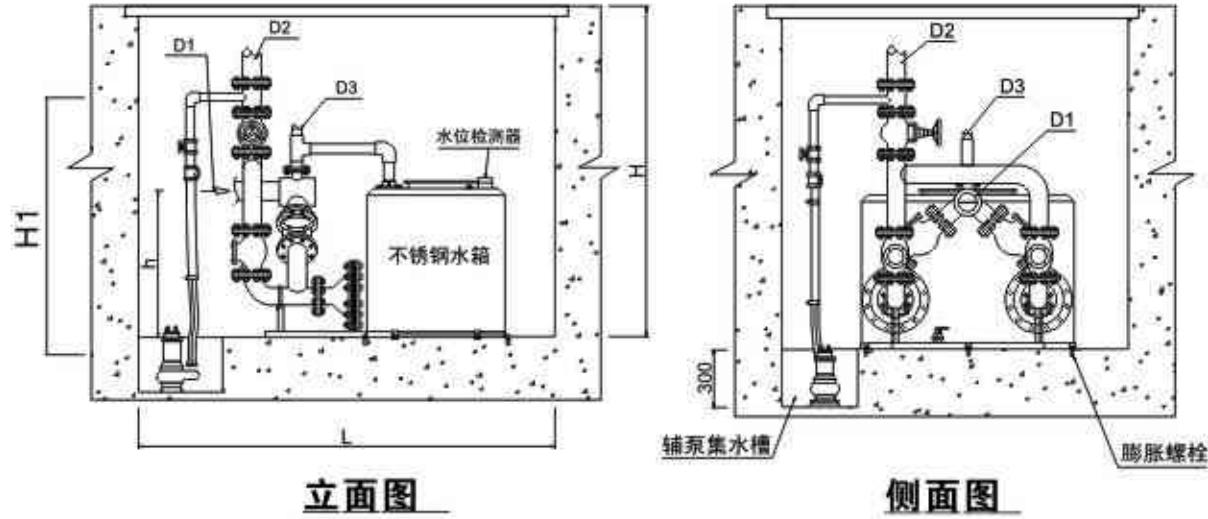
SLPW 系列全自动地下建筑污水排放成套设备
SLPW-N2系列 双泵内置式
产品示意图

设备主要技术参数

序号	设备型号	额定排量		适用扬程	主泵功率	辅泵功率	水箱容积	序号	设备型号	额定排量		适用扬程	主泵功率	辅泵功率	水箱容积
		m³/h	l/s							m³/h	l/s				
1	SLPW-7-1.1-N2	7	1.9	12	1.1	0.55	760	27	SLPW-35-3.0-N2	35	9.7	12	3.0	0.55	1200
2	SLPW-12-1.5-N2	12	3.3	15	1.5	0.75	760	28	SLPW-35-4.0-N2	35	9.7	20	4.0	0.75	1200
3	SLPW-14-1.1-N2	14	3.9	10	1.1	0.55	760	29	SLPW-35-5.5-N2	35	9.7	25	5.5	1.5	1200
4	SLPW-14-1.5-N2	14	3.9	15	1.5	0.75	760	30	SLPW-35-7.5-N2	35	9.7	30	7.5	1.5	1400
5	SLPW-15-2.2-N2	15	4.2	20	2.2	0.75	760	31	SLPW-39-3.0-N2	39	10.8	13	3.0	0.55	1400
6	SLPW-15-3.0-N2	15	4.2	28	3.0	1.5	760	32	SLPW-39-4.0-N2	39	10.8	17	4.0	0.75	1400
7	SLPW-17-1.5-N2	17	4.7	15	4.0	0.75	760	33	SLPW-39-5.5-N2	39	10.8	23	5.5	1.5	1400
8	SLPW-18-2.2-N2	18	5.0	15	2.2	0.75	760	34	SLPW-39-7.5-N2	39	10.8	32	7.5	1.5	1400
9	SLPW-18-3.0-N2	18	5.0	22	3.0	1.5	760	35	SLPW-45-3.0-N2	45	12.5	12	3.0	0.55	1400
10	SLPW-20-1.5-N2	20	5.6	12	1.5	0.55	760	36	SLPW-45-4.0-N2	45	12.5	16	4.0	0.75	1400
11	SLPW-20-2.2-N2	20	5.6	16	2.2	0.75	760	37	SLPW-45-5.5-N2	45	12.5	22	5.5	1.5	1400
12	SLPW-20-3.0-N2	20	5.6	20	3.0	0.75	960	38	SLPW-45-7.5-N2	45	12.5	30	7.5	1.5	1400
13	SLPW-20-4.0-N2	20	5.6	25	4.0	1.5	960	39	SLPW-48-3.0-N2	48	13.3	10	3.0	0.55	1400
14	SLPW-23-1.5-N2	23	6.4	11	1.5	0.55	760	40	SLPW-48-4.0-N2	48	13.3	15	4.0	0.75	1400
15	SLPW-23-2.2-N2	23	6.4	13	2.2	0.55	960	41	SLPW-48-5.5-N2	48	13.3	20	5.5	0.75	1680
16	SLPW-23-3.0-N2	23	6.4	22	3.0	1.5	960	42	SLPW-48-7.5-N2	48	13.3	25	7.5	1.5	1680
17	SLPW-23-4.0-N2	23	6.4	25	4.0	1.5	960	43	SLPW-53-3.0-N2	53	14.7	10	3.0	0.55	1680
18	SLPW-25-2.2-N2	25	6.9	15	2.2	0.75	960	44	SLPW-53-4.0-N2	53	14.7	15	4.0	0.75	1680
19	SLPW-25-3.0-N2	25	6.9	20	3.0	0.75	960	45	SLPW-53-5.5-N2	53	14.7	18	5.5	0.75	1680
20	SLPW-25-4.0-N2	25	6.9	25	4.0	1.5	960	46	SLPW-53-7.5-N2	53	14.7	22	7.5	1.5	1680
21	SLPW-25-5.5-N2	25	6.9	30	5.5	1.5	960	47	SLPW-60-4.0-N2	60	15.3	12	4.0	0.55	1920
22	SLPW-27-2.2-N2	27	7.5	15	2.2	0.75	960	48	SLPW-60-5.5-N2	60	15.3	16	5.5	0.75	1920
23	SLPW-30-2.2-N2</td														

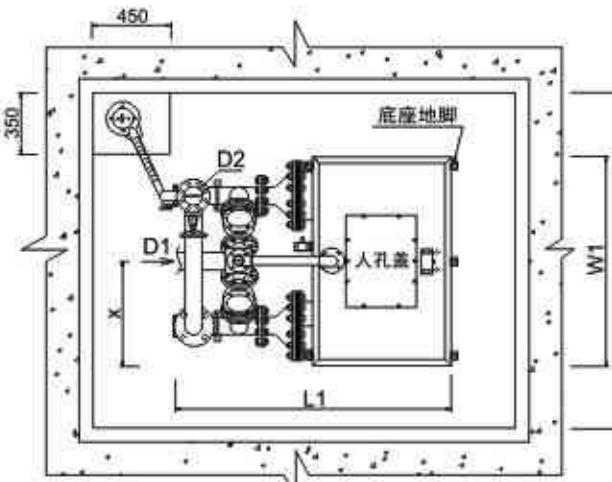
SLPW-N2系列 双泵内置式

安装示意图



立面图

侧面图



平面图

外形及安装尺寸表

序号	水箱容积 升	设备外形尺寸			预留设备坑尺寸 (设备坑内安装)			预制基座尺寸 (地下室地面安装)			进水管中心位置及各管外径					
		L1	W1	H1	L	W	H深	L	W	H高	h	x	D1	D2	D3	
1	760	1600	1200	1200	2200	1800	1500	1900	1500	400	850	600	110	89	75	
2	960	1600	1200	1200	2200	1800	1500	1900	1500	400	1050	600	160	89	75	
3	1200	1800	1200	1300	2400	1800	1500	2100	1500	400	1050	600	160	89	75	
4	1400	1800	1400	1300	2400	2000	1500	2100	1700	400	1250	700	160	110	75	
5	1680	1900	1400	1350	2600	2200	1700	2200	1700	400	1250	700	160	110	75	
6	1920	1900	1600	1350	2600	2200	1700	2200	1900	400	1250	800	160	110	75	

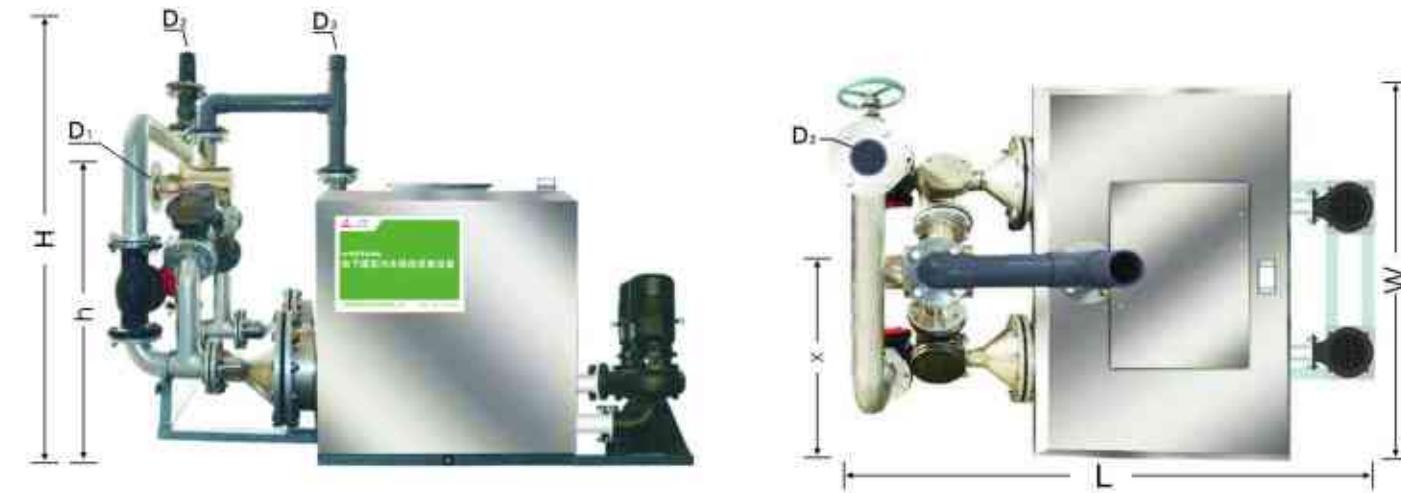
注:

- 1、内置式设备即可放置在预留的设备坑内、又可安装在地面的预制基座上，设备坑或预制基座的尺寸随水箱容积变化。
- 2、预制设备基座和集水槽时须作防水处理，集水槽应在设备出水口一侧预留，基本尺寸为：长×宽×深=450×350×300 (mm)。
- 3、设备底座的地脚按位置打孔后用M12×100的膨胀螺栓固定。

SLPW 系列全自动地下建筑污水排放成套设备

SLPW-W2系列 双泵外置式

产品示意图



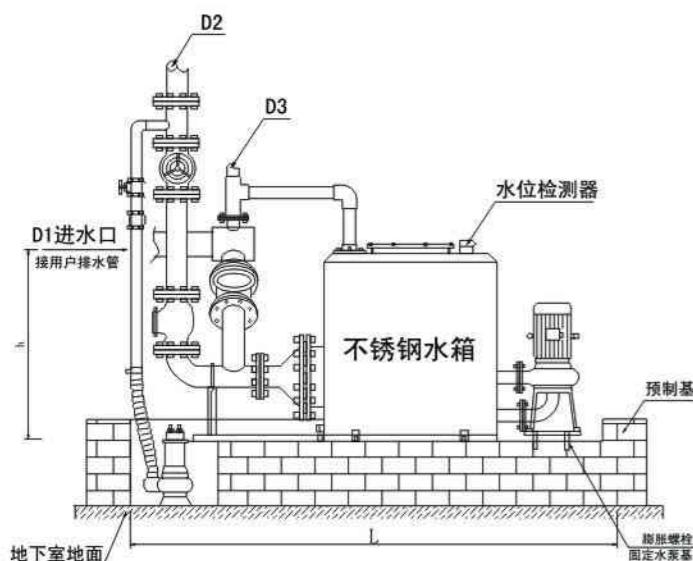
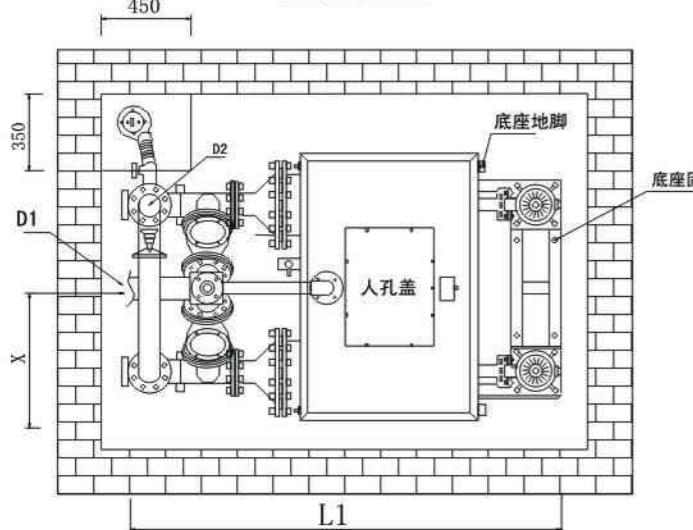
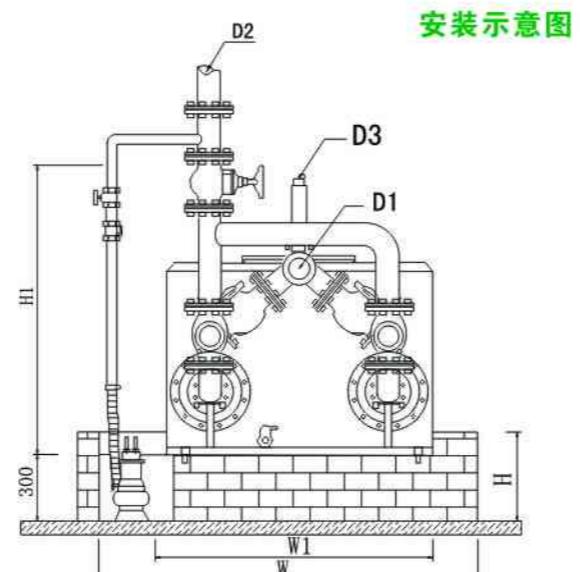
设备主要技术参数

序号	设备型号	额定排污量		适用扬程 m	主泵功率 kw	辅泵功率 kw	水箱容积 升	序号	设备型号	额定排污量		适用扬程 m	主泵功率 kw	辅泵功率 kw	水箱容积 升
		m³/h	l/s							m³/h	l/s				
1	SLPW-10-1.1-W2	10	2.8	12	1.1	0.55	760	25	SLPW-35-5.5-W2	35	9.7	28	5.5	1.5	1400
2	SLPW-10-1.5-W2	10	2.8	16	1.5	0.75	760	26	SLPW-35-7.5-W2	35	9.7	32	7.5	2.2	1400
3	SLPW-15-1.5-W2	15	4.2	15	1.5	0.75	760	27	SLPW-39-3.0-W2	39	10.8	15	3.0	0.75	1400
4	SLPW-15-2.2-W2	15	4.2	20	2.2	0.75	760	28	SLPW-39-4.0-W2	39	10.8	20	4.0	0.75	1400
5	SLPW-15-3.0-W2	15	4.2	28	3.0	1.5	760	29	SLPW-39-5.5-W2	39	10.8	25	5.5	1.5	1400
6	SLPW-18-1.5-W2	18	5.0	13	1.5	0.55	760	30	SLPW-39-7.5-W2	39	10.8	32	7.5	1.5	1400
7	SLPW-18-2.2-W2	18	5.0	16	2.2	0.75	760	31	SLPW-45-3.0-W2	45	12.5	12	3.0	0.55	1400
8	SLPW-18-3.0-W2	18	5.0	22	3.0	1.5	760	32	SLPW-45-4.0-W2	45	12.5	22	4.0	1.5	1400
9	SLPW-20-2.2-W2	20	5.6	15	2.2	0.75	760	33	SLPW-45-5.5-W2	45	12.5	26	5.5	1.5	1680
10	SLPW-20-3.0-W2	20	5.6	23	3.0	1.5	760	34	SLPW-45-7.5-W2	45	12.5	32	7.5	2.2	1680
11	SLPW-20-4.0-W2	20	5.6	25	4.0	1.5	760	35	SLPW-48-4.0-W2	48	13.3	18	4.0	0.75	1400
12	SLPW-23-1.5-W2	23	6.4	10	1.5	0.55	960	36	SLPW-48-5.5-W2	48	13.3	22	5.5	1.5	1680
13	SLPW-23-2.2-W2	23	6.4	15	2.2	0.75	960	37	SLPW-48-7.5-W2	48	13.3	28	7.5	1.5	1680
14	SLPW-23-4.0-W2	23	6.4	24	4.0	1.5	960	38	SLPW-53-4.0-W2	53	14.7	15	4.0	0.75	1680
15	SLPW-25-2.2-W2	25	6.9	15	2.2	0.75	960	39	SLPW-53-5.5-W2	53	14.7	20	5.5	0.75	1680
16	SLPW-25-4.0-W2	258	6.9	25	4.0	1.5	960	40	SLPW-53-7.5-W2	53	14.7	26	7.5	1.5	1680
17	SLPW-25-5.5-W2	25	6.9	30	5.5	1.5	960	41	SLPW-60-4.0-W2	60	16.7	15	4.0	0.75	1680
18	SLPW-27-2.2-W2	27	7.5	15	2.2	0.75	960	42	SLPW-60-5.5-W2	60	16.7	18	5.5	0.75	1920
19	SLPW-30-2.2-W2	30	8.3	12	2.2	0.55	960	43	SLPW-60-7.5-W2	60	16.7	25	7.5	1.5	1920
20	SLPW-30-3.0-W2	30	8.3	15	3.0	0.75	1200	44	SLPW-70-5.5-W2	70	19.4	15	5.5	0.75	1920
21	SLPW-30-4.0-W2	30	8.3	21	4.0	1.5	1200	45	SLPW-70-7.5-W2	70	19.4	22	7.5	1.5	1920
22	SLPW-30-5.5-W2	30	8.3	27	5.5	1.5	1200	46	SLPW-75-5.5-W2	75	20.8	13	5.5	0.55	1920
23	SLPW-35-3.0-W2	35	9.7	18	3.0	0.75	1200	47	SLPW-75-7.5-W2	75	20.8	22	7.5	1.5	1920
24	SLPW-30-4.0-W2	35	9.7	24	4.0	1.5	1200	48	SLPW-80-7.5-W3	80	22.2	20	7.5	0.75	1920

注:

- 1、该系列设备配置2台外置式主排污泵、1台辅助排污泵和1套专用“SLPW可编程全自动控制柜”。
- 2、选用非上表所列型号和参数的设备时，可根据用户实际需要单独设计生产。

SLPW-W2系列 双泵外置式


立面图

平面图

侧面图

D1进水口 接用户污水管
D2出水口 接用户压力排水管
D3换气管 接用户排风通道

下表中外型及安装尺寸为我司标准尺寸，供给排水工程师和用户设计施工时参考；
对于改造项目可根据用户现场条件和要求设计、制造。

外形及安装尺寸表

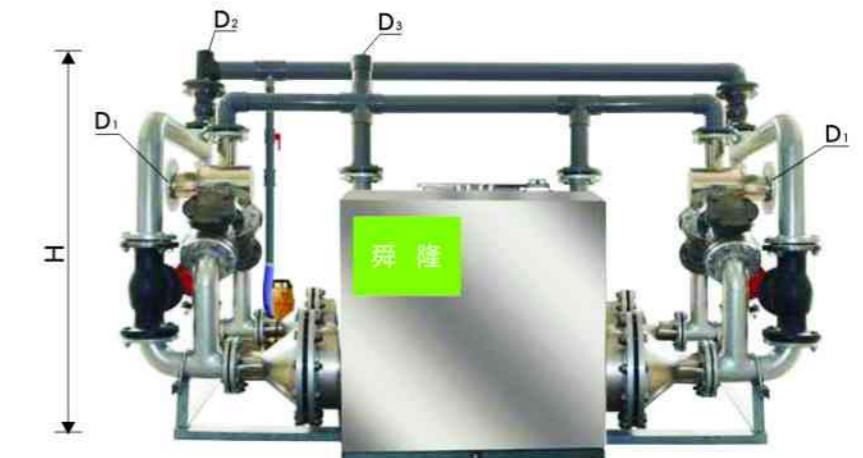
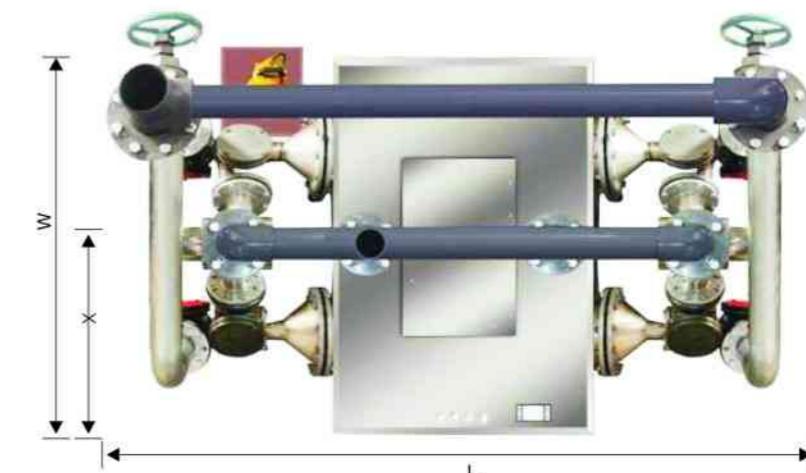
序号	水箱容积	设备外形尺寸			预制基座尺寸(地下室地面安装)			进水管中心位置及各管外径				
		L1	W1	H1	L	W	H	h	x	D1	D2	D3
1	760	1600	1200	1200	2000	1600	400	850	600	110	89	75
2	960	1600	1200	1200	2000	1600	400	1050	600	160	89	75
3	1200	1800	1200	1300	2200	1600	400	1050	600	160	89	75
4	1400	1800	1400	1300	2200	2000	400	1250	700	160	110	75
5	1680	1900	1600	1350	2600	2200	400	1250	700	160	110	75
6	1920	1900	1600	1350	2600	2200	400	1250	800	160	110	75

注：

1. 预制基座的尺寸随水箱容积变化。
2. 预制设备基座和集水槽时须作防水处理，集水槽应在设备出水口一侧预留，基本尺寸为：长×宽×深=450×350×300 (mm)。
3. 设备底座的地脚按位置打孔后用M10×800的膨胀螺栓固定，水泵的槽钢底座用M12×100的膨胀螺栓按照预留孔固定。

SLPW 系列全自动地下建筑污水排放成套设备

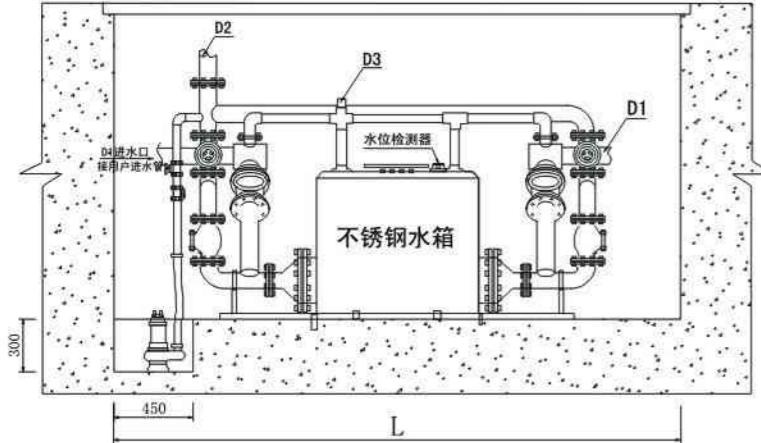
SLPW-N4系列 四泵内置式

产品示意图

设备主要技术参数


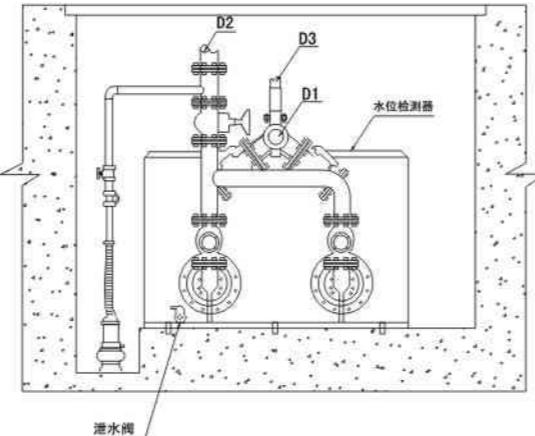
序号	设备型号	最大排量		适用扬程	主泵功率	辅泵功率	最大功率	水箱容积	序号	设备型号	最大排量		适用扬程	主泵功率	辅泵功率	最大功率	水箱容积
		m³/h	l/s		kw	kw	kw	升			m³/h	l/s		kw	kw	kw	升
1	SLPW-40-2.2-N4	40	11.1	15	2.2	0.75	5.15	2200	13	SLPW-65-5.5-N4	65	18.1	25	5.5	2.2	12.5	2680
2	SLPW-40-3.0-N4	40	11.1	20	3.0	1.5	7.5	2200	14	SLPW-80-3.0-N4	80	22.2	13	3.0	0.75	6.75	2680
3	SLPW-40-4.0-N4	40	11.1	28	4.0	2.2	9.5	2200	15	SLPW-80-4.0-N4	80	22.2	18	4.0	1.5	8.75	2680
4	SLPW-50-2.2-N4	50	13.9	15	2.2	0.75	5.15	2200	16	SLPW-80-5.5-N4	80	22.2	23	5.5	1.5	12.5	3000
5	SLPW-50-3.0-N4	50	13.9	20	3.0	1.5	7.5	2200	17	SLPW-90-3.0-N4	90	25.0	12	3.0	0.75	6.55	3000
6	SLPW-50-4.0-N4	50	13.9	25	4.0	1.5	9.5	2200	18	SLPW-90-4.0-N4	90	25.0	16	4.0	1.5	8.75	3000
7	SLPW-50-5.5-N4	50	13.9	30	5.5	2.2	12.5	2680	19	SLPW-90-5.5-N4	90	25.0	22	5.5	1.5	12.5	3000
8	SLPW-55-3.0-N4	55	15.3	13	3.0	0.75	6.75	2200	20	SLPW-90-7.5-N4	90	25.0	30	7.5	2.2	16.5	3000
9	SLPW-55-4.0-N4	55	15.3	18	4.0	1.5	8.75	2200	21	SLPW-100-3.0-N4	100	27.8	10	3.0	0.75	6.55	3500
10	SLPW-55-5.5-N4	55	15.3	25	5.5	1.5	12.5	2680	22	SLPW-100-4.0-N4	100	27.8	15	4.0	1.5	8.75	3500
11	SLPW-65-3.0-N4	65	18.1	13	3.0	0.75	6.75	2680	23	SLPW-100-5.5-N4	100	27.8	20	5.5	2.2	12.5	3500
12	SLPW-65-4.0-N4	65	18.1	18	4.0	1.5	8.75	2680	24	SLPW-100-7.5-N4	100	27.8	25	7.5	2.2	16.5	3500

注：

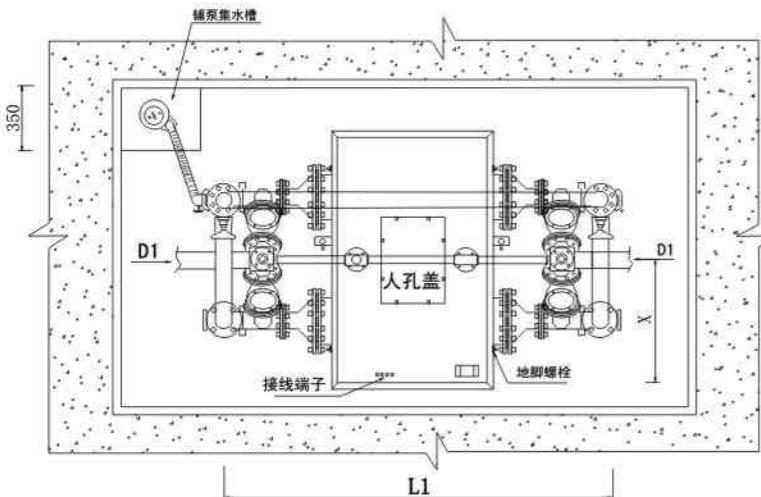
1. 该系列设备配置4台主泵、1台辅泵和1套专用“SLPW可编程全自动控制柜”。
2. 选用非上表所列型号和参数的设备时，可根据用户实际需要单独设计生产。



立面图



侧面图



平面图

D1进水口 接用户污水管
D2出水口 接用户压力排水管
D3换气管 接用户排风通道

下表中外型及安装尺寸为我公司标准尺寸，供给排水工程师和用户设计施工时参考；
对于改造项目可根据用户现场条件和要求设计、制造。

外形及安装尺寸表

序号	水箱容积	设备外形尺寸			预留设备坑尺寸 (设备坑内安装)			预制基座尺寸 (地下室地面安装)			进水管中心位置及各管外径				
		升	L	W1	H1	L	W	H深	L	W	H高	h	x	D1	D2
1	2200	2800	1600	1300	3400	2200	1700	3100	1900	400	1050	800	160	89	75
2	2680	2800	1600	1450	3400	2200	1900	3100	1900	400	1250	800	160	89	75
3	3000	2800	1800	1450	3400	2400	1900	3100	2100	400	1250	900	160	110	75
4	3500	2800	1800	1650	3400	2400	2000	3100	2100	400	1450	900	160	110	75

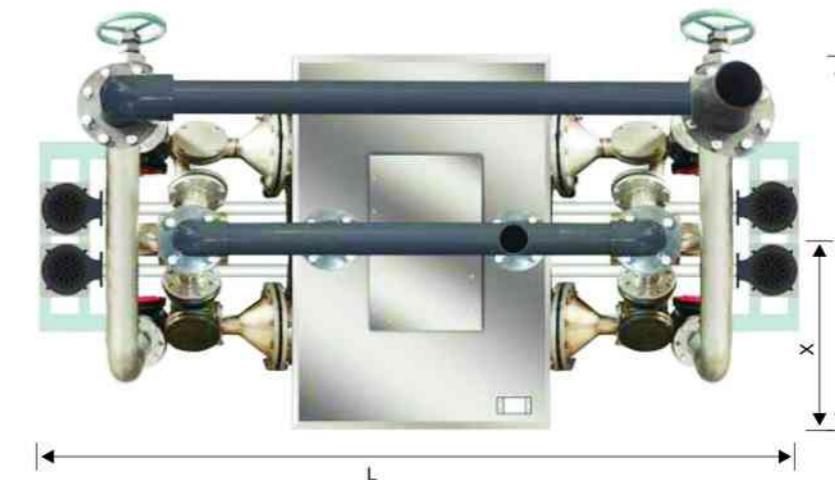
注：

- 1、预留设备坑（或预制基座）的尺寸随水箱容积变化。
- 2、预留设备坑或基座时应做好防水处理，辅泵集水槽最佳尺寸为：长×宽×深=450×350×300 (mm)。
- 3、设备底座的地脚按位置打孔后，用8个M12×80的膨胀螺栓固定。

SLPW 系列全自动地下建筑污水排放成套设备

SLPW-W4系列 四泵式外置式

产品示意图

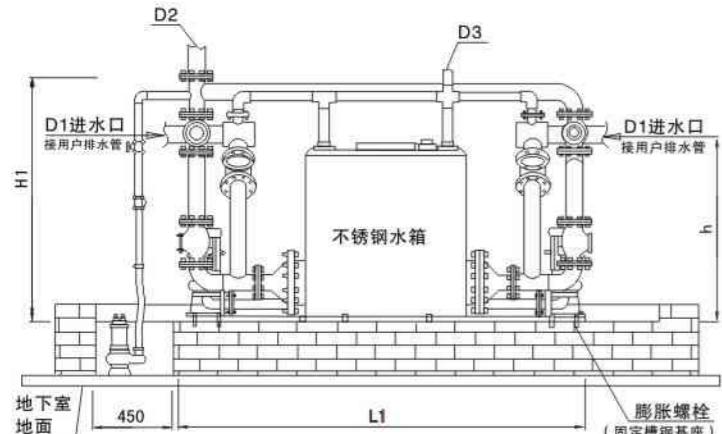


设备主要技术参数

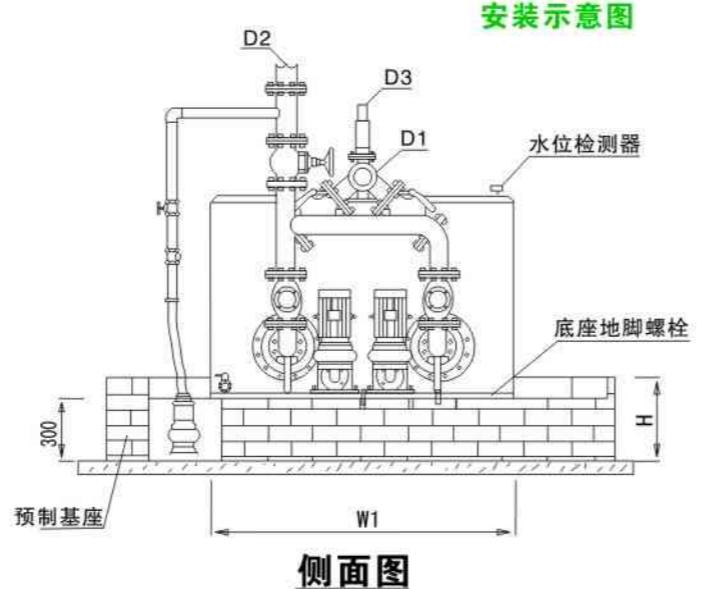
序号	设备型号	最大排量		适用扬程	主泵功率	辅泵功率	最大功率	水箱容积	序号	设备型号	最大排量		适用扬程	主泵功率	辅泵功率	最大功率	水箱容积
		m³/h	l/s		kw	kw	kw	升			m³/h	l/s		kw	kw	kw	升
1	SLPW-40-2.2-W4	40	11.1	15	2.2	0.75	5.15	2200	12	SLPW-65-4.0-W4	65	18.1	18	4.0	1.5	8.75	2680
2	SLPW-40-3.0-W4	40	11.1	20	3.0	1.5	7.5	2200	13	SLPW-65-5.5-W4	65	18.1	25	5.5	2.2	12.5	2680
3	SLPW-40-4.0-W4	40	11.1	28	4.0	2.2	9.5	2200	14	SLPW-80-3.0-W4	80	22.2	13	3.0	0.75	6.75	2680
4	SLPW-50-2.2-W4	50	13.9	15	2.2	0.75	5.15	2200	15	SLPW-80-4.0-W4	80	22.2	18	4.0	1.5	8.75	2680
5	SLPW-50-3.0-W4	50	13.9	20	3.0	1.5	7.5	2200	16	SLPW-80-5.5-W4	80	22.2	23	5.5	1.5	12.5	3000
6	SLPW-50-4.0-W4	50	13.9	25	4.0	2.2	9.5	2200	17	SLPW-90-4.0-W4	90	25.0	16	4.0	0.75	8.75	3000
8	SLPW-50-5.5-W4	50	13.9	30	5.5	2.2	12.5	2680	18	SLPW-90-5.5-W4	90	25.0	22	5.5	1.5	12.5	3000
8	SLPW-55-3.0-W4	55	15.3	13	3.0	0.75	6.75	2200	19	SLPW-90-7.5-W4	90	25.0	30	7.5	2.2	16.5	3000
9	SLPW-55-4.0-W4	55	15.3	18	4.0	1.5	8.75	2200	20	SLPW-100-4.0-W4	100	27.8	15	4.0	0.75	8.75	3500
10	SLPW-55-5.5-W4	55	15.3	25	5.5	2.2	12.5	2680	21	SLPW-100-5.5-W4	100	27.8	20	5.5	1.5	12.5	3500
11	SLPW-65-3.0-W4	65	18.1	13	3.0	0.75	6.75	2680	22	SLPW-100-7.5-W4	100	27.8	25	7.5	2.2	16.5	3500

注：

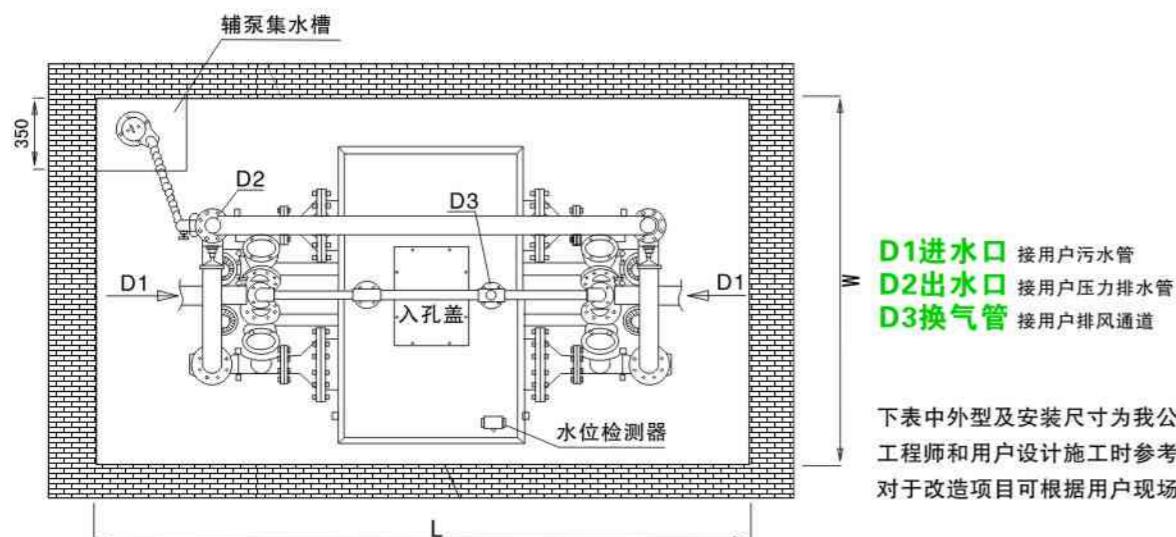
- 1、该系列设备配置4台主排污泵、1台辅助排污泵和1套专用“SLPW可编程全自动控制柜”。
- 2、选用非上表所列型号和参数的设备时，可根据用户实际需要单独设计生产。



立面图



侧面图



平面图

外形及安装尺寸表

序号	水箱容积	设备外形尺寸			预制基座尺寸			进水管中心位置及各管外径				
		L1	W1	H1	L	W	H高	h	x	D1	D2	D3
1	2200	2800	1600	1300	3200	2000	400	1050	800	160	89	89
2	2680	2800	1600	1450	3200	2000	400	1250	800	160	89	89
3	3000	2800	1800	1450	3200	2200	400	1250	900	160	110	110
4	3500	2800	1800	1650	3200	2200	400	1450	900	160	110	110

注:

1. 预制设备基座的尺寸随水箱容积变化。
2. 预制设备基座和集水槽时须作防水处理, 集水槽应在设备出水口一侧预留, 基本尺寸为: 长×宽×深=450×350×300 (mm)。
3. 设备底座的地脚按位置打孔后用M10×80的膨胀螺栓固定, 水泵的槽钢底座用M12×100的膨胀螺栓按照预留孔固定。

“舜隆”牌 SLPW 系列排污成套设备与传统设施优缺点比较

优缺点比较 工作内容	排污方式 SLPW系列地下建筑 污水排放成套设备	地下室内挖集水 池安装潜水泵	在室外污水池内 安装潜水泵	其它地下室 排污设施
排出杂物能力	取决于排水总管道的疏通能力	受水泵口径和叶轮间隙大小限制	受水泵口径和叶轮间隙大小限制	一般
污水池配置	不需要	必须	必须	必须
安装位置	室内、外均可	室内	室外	室内
渗漏	无	有	有	有
返冒污水	无	可能有	可能有	经常有
环境卫生条件	全封闭无臭无味	有异味污染环境	有异味污染环境	不好
运行情况	安全可靠 不堵塞、免清掏	易堵塞烧毁水泵、 杂物淤泥较多	易堵塞烧毁水泵、 杂物淤泥较多	易堵塞
PLC控制功能	智能化控制故障 自动修复功能	无PLC控制	无PLC控制	无此功能
维护情况	水泵例行保养	需定期清掏和维护	需定期清掏和维护	需定期清掏和维护
日常管理	自动报警管理	需定期清理	需定期清理	需定期清理
运行成本	电费+水泵例行保养费	电费+定期清掏费+ 频繁更换或维修水泵费	电费+定期清掏费+ 频繁更换或维修水泵费	电费+定期清掏费+ 频繁更换或维修水泵费



服务体系:

服务项目: 技术培训、故障处理、升级改造、调试运行、检测评估、维护保养

个性设计: 可根据用户具体的场地条件和排污量, 单独进行设计生产



售后服务承诺:

舜隆机械公司派技术人员到现场指导安装, 并负责设备调试服务。

二十四小时售后服务热线, 随时为您提供咨询服务。

保修期间, 设备出现任何质量问题, 均由顺隆机械负责免费维护。

保修期外, 舜隆机械公司提供免费技术支持服务。

真诚感谢您选用“”牌
SLPW 系列全自动地下建筑污水排放成套设备